

la saldatrice B.glove

FUNZIONAMENTO

B.GLOVE è una linea di produzione per guanti monouso, che lavora su due piste totalmente autonome, ciascuna delle quali può essere attivata singolarmente.

Il materiale può essere in bobina monopiega o foglia piana avvolta in doppio.

Se il film è stampato, la stampa deve essere continua e non richiedere centratura.

La macchina provvede ad avanzare automaticamente il film attraverso i due portabobine, ciascuno con controllo di tensione dedicato.

La testata saldante, dotata di stampi con tecnologia CIBRA, salda 4 guanti per battuta (due per ciascuna pista). Immediatamente dopo la saldatura i guanti vengono prelevati automaticamente ed inseriti su due catene laterali ad aghi (una per ciascuna pista). Lo scarto viene allontanato automaticamente.

Al raggiungimento della quantità pre-impostata, la mazzetta di guanti di ogni lato viene prelevata e depositata nell'apposita scatola.

Al raggiungimento della quantità impostata per ogni scatola i nastri trasportatori (che sono sincronizzati) portano la scatola piena verso l'uscita e una nuova scatola viene caricata in posizione.

Al termine dei nastri trasportatori le scatole contenenti i guanti vengono prelevate manualmente o con sistemi automatici studiati sulle necessità del singolo cliente.



COMANDI

I comandi di base sono raggruppati nel pulpito di controllo che include l'impianto elettrico a lato della macchina.

I comandi operativi sono visibili sul touch screen su un braccio mobile, che l'operatore può posizionare ove gli è più comodo ed accessibile.

VARIABILI

• *Forme*

Gli stampi saldanti possono essere facilmente sostituiti per realizzare guanti a 5 dita, a manopola, a 3 dita e di misure diverse. Si possono anche utilizzare stampi per forme diverse dai guanti purché di dimensioni analoghe, quali sacchetti a fondo tondo, sacchetti a pupazetto.

Gli stampi vengono sempre realizzati da Cibra su disegno del cliente.

• *Larghezza*

La larghezza della macchina base è di 800 mm e può essere utilizzata con bobine in fascia massima 720 mm. La soluzione migliore è usare 2 bobine monopiegate ciascuna larga 350-360mm. L'altezza massima dei guanti o di altre forme è 340mm.

• *Velocità*

Il numero di battute al minuto va da 30 a 40 a seconda del tipo di film.

Ogni battuta produce 4 guanti.

